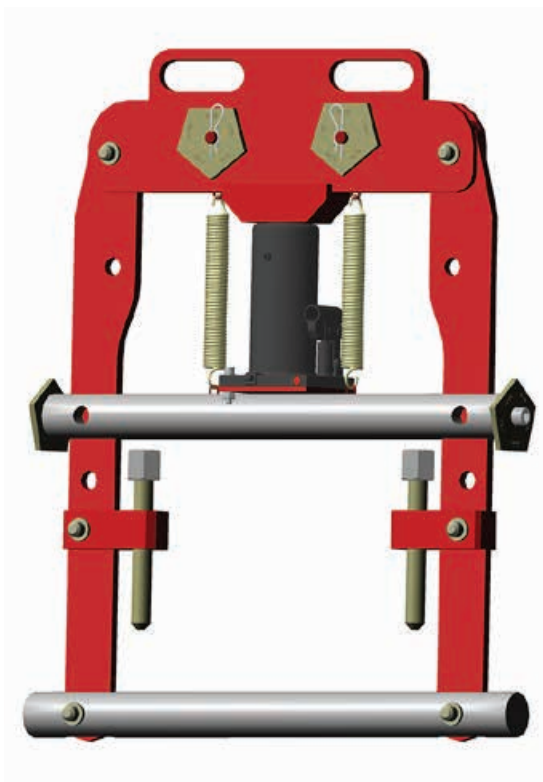


ПАСПОРТ

ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ ТРУБ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ BrexPRESS



Предназначен для временного пережатия ПЭ труб от 63 до 360 мм. Оснащен мощным домкратом. Стопорные замки исключают потерю давления в закрытом состоянии.

BREXIT[®]



СОДЕРЖАНИЕ

1. Предупреждения	4
1.1 Указания по безопасности и советы	4
1.2 Использование устройства по назначению	4
1.3 Технические характеристики.....	4
2. Безопасность	5
2.1 Указания по безопасности	5
2.2 Обязанности пользователя	5
2.3 Изменения конструкции устройства	5
3. Передавливание трубопровода при помощи гидравлического устройства	6
3.1 Конструкция	6
3.2 Удаление воздуха из гидравлического узла	7
3.3 Процесс передавливания	7
3.4 Демонтаж устройства	8
4. Транспортировка и хранение	8
5. Указания по уходу и обслуживанию	8
6. Гарантийные обязательства.....	9
7. Сведения об утилизации.....	9
8. Гарантийный талон	10

1. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

1.1 Указания по безопасности и советы

Данная инструкция по эксплуатации содержит следующие предупреждающие указания и символы:

Символ	Значение
 ОПАСНО	Опасность для людей. Несоблюдение может привести к смерти или тяжелым травмам.
 ВНИМАНИЕ	Опасность для людей. Несоблюдение может привести к легким или средним травмам.
ВАЖНО	Опасность для предметов/оборудования. Несоблюдение может привести к материальному ущербу.

1.2 Использование устройства по назначению

Предназначены для передавливания ПЭ труб по ГОСТ Р 50838-2009 диаметрами от 63 мм до 360 мм включительно с толщиной стенок SDR11 и SDR17. Укомплектованы полным набором ограничителей SDR11.

Технические характеристики приведены в пункте 1.3



Соблюдайте правила техники безопасности при работах на трубопроводах, находящихся под рабочим давлением, особенно - на газопроводах. Недопустимо проводить сварочные работы при выходе транспортируемой среды!

Срок эксплуатации устройства зависит от частоты применения, а также от внешних факторов в процессе применения, хранения или транспортировки.

1.3 Технические характеристики

Артикул	Модель	Рабочие диаметры труб, мм	Усилие сжатия труб max, т	Размеры (ДхШхВ), мм	Масса, кг
4000140	BrexPRESS G 320	63 – 320 (SDR11 и SDR17)	20	170×746×935	103
4000145	BrexPRESS G 360	63 – 360 (SDR11 и SDR17)	15	230×660×1050	120

2. БЕЗОПАСНОСТЬ

2.1 Указания по безопасности

Во избежание материального ущерба, а также вреда жизни и здоровью необходимо учитывать следующее:

- Перед вводом в эксплуатацию следует надлежащим образом проверить состояние оборудования.
- Чтобы избежать повреждений во время транспортировки, необходимо демонтировать незакрепленный нижний прижимной упор или зафиксировать его устройством.
- Гидравлический узел устройства для передавливания оснащен предохранительным клапаном, чтобы избежать избыточной нагрузки. Клапан установлен на заводе, запрещается какое-либо вмешательство в его работу.
- Персонал должен быть оснащен необходимыми средствами защиты, в частности – специальными защитными очками, перчатками, касками и ботинками.

2.2 Обязанности пользователя

Все пользователи, имеющие отношение к вводу в эксплуатацию, применению, поверке и техническому обслуживанию передавливателей, должны:

- иметь соответствующую квалификацию
- точно соблюдать данную инструкцию по эксплуатации.

Инструкция по эксплуатации должна постоянно находиться в зоне проведения работ и быть доступной для специалистов, проводящих ремонтные работы.

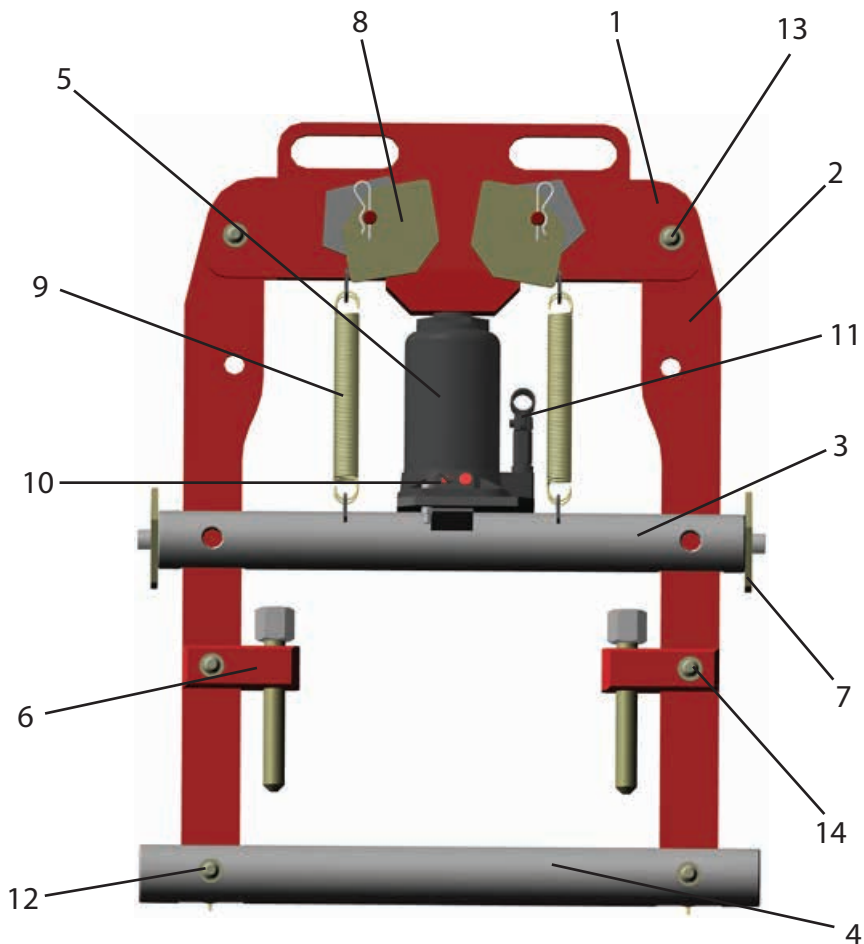
При проведении работ необходимо соблюдать действующие нормы и стандарты по безопасности, охране окружающей среды, а также соответствующие предписания и все национальные нормы, законы и директивы.

2.3 Изменения конструкции устройства

Без разрешения компании БРЕКЗИТ не допускается вносить какие-либо изменения в конструкцию устройств для передавливания.

3. ПЕРЕДАВЛИВАНИЕ ТРУБОПРОВОДА ПРИ ПОМОЩИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕДАВЛИВАНИЯ

3.1 Конструкция



Состав изделия:

1 – балка; 2 – ребро; 3 – вал средний; 4 – вал нижний; 5 – домкрат гидравлический;
6 – упор резьбовой; 7 – ограничитель; 8 – сменные ограничители; 9 – пружина; 10 –
воздушный клапан; 11 – насос нагнетания давления; 12 – ось нижнего вала; 13 – ось
балки; 14 – ось упора резьбового.

3.2 Удаление воздуха из гидравлического узла

ВАЖНО

Перед вводом в эксплуатацию необходимо выкачать воздух из гидравлического узла, чтобы удалить возможно имеющийся воздух

из системы!

1. Воздушный клапан **(10)** открывается при помощи входящей в комплект приводной штанги посредством вращения против часовой стрелки.
2. Затем вставить приводную штангу в насос нагнетания давления **(11)** и привести в действие гидравлический цилиндр несколько раз **(5)**.
3. При помощи приводной штанги полностью закрыть воздушный клапан посредством вращения по часовой стрелке.

3.3 Процесс передавливания

ВАЖНО

При установке передавливателя на трубу, нужно следить чтобы труба была установлена по центру передавливателя без перекосов, т.к. это может привести к затруднению процесса передавливания и выходу устройства из строя.

1. Вынуть оси нижнего вала. **(12)**
2. Установить передавливатель на трубу.
3. Установить нижний вал в рабочее положение, оси зафиксировать пружинными шплинтами.
4. Установить два ограничителя **(7)** по размеру трубы и закрепить винтами. Для монтажа / демонтажа используйте торцовый шестигранный ключ.
5. Снять два упора резьбовых вместе с осями. **(6)**
6. Переместить средний вал **(3)** и зафиксировать осями из комплекта резьбовых упоров **(14)** в отверстия под упоры. Перемещать с помощью домкрата.
7. Вынуть две оси балки **(13)** и опустить её с помощью домкрата до нижних отверстий. Отцентрировать домкратом отверстия балки и рёбер с двух сторон. Установить две оси **(13)**. Оси зафиксировать пружинными шплинтами.
8. Подготовить резьбовые упоры под их установку – вывернуть винты до совпадения торца конца винта с нижней плоскостью упора.
9. Вынуть оси среднего вала **(14)** и переместить его в такое положение, когда появится возможность установить упоры **(6)**. Зафиксировать оси упоров пружинными шплинтами.
10. Произвести окончательное перемещение среднего вала до совпадения нижнего торца ограничителя с поверхностью нижнего вала.
11. Завернуть винты упоров до отказа **(6)**.

ВАЖНО

В любом случае, положение среднего вала (3) дополнительно страхуется механически двумя резьбовыми упорами (6) на тот случай, если выйдет из строя гидравлический узел.



ВНИМАНИЕ

Особо обращаем ваше внимание на передавливание полипропиленовые трубы в мороз!

В мороз (при отрицательных температурах) полипропиленовые трубы становятся более хрупкими и твердыми. Нужно быть осторожными. На практике это означает, что нужно предусмотреть больший, чем обычно, запас усилия при сдавливании. Как правило сдавливают медленно, двумя передавливателями.

3.4 Порядок работ при демонтаже передавливателя

1. Вывернуть винты упоров (6). Вынуть оси (14). Снять упоры.
2. Открыть воздушный клапан (10) используя приводную штангу. Вращать против часовой стрелки.
3. Переместить средний вал (3) вверх до совпадения отверстий вала и рёбер. Вставить оси (14) и зафиксировать их пружинными шплинтами.
4. Вынуть оси балки (13). Переместить домкратом балку вверх до совпадения отверстий балки и рёбер. Вставить оси в верхние отверстия и зафиксировать их пружинными шплинтами.
5. Вынуть оси (14) среднего вала (3) и втянуть шток домкрата до упора открыв воздушный клапан (10).
6. Вынуть оси (12) нижнего вала (4). Снять передавливатель.
7. Установить нижний вал (4) на место и закрепить осями (12).

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Вес устройства для передавливания достаточно большой. Просим Вас проявлять осторожность в обращении с устройством!
- Устройство для передавливания следует хранить в вертикальном положении.
- Убедитесь, что гидравлический цилиндр хранится в состоянии без давления.

5. УКАЗАНИЯ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Устройства для передавливания, а также все дополнительные детали к ним следует оберегать от загрязнений и хранить в сухом и чистом состоянии.

Следует регулярно проверять все сварные швы и места крепления.

Следует регулярно проверять уровень масла в гидравлическом цилиндре гидравлического устройства.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует исправную работу аппарата в течение 36 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Гарантийное обслуживание осуществляется только при наличии гарантийного талона с отметкой о дате продажи и штампом организации, продавшей аппарат.

Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом комплектующих изделий, перегрузкой, неправильной эксплуатацией аппарата, использованием его не по назначению, а также в случае проведения модернизации оборудования без согласования с производителем.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Изделие не содержит драгоценных и токсичных материалов и утилизируется по ГОСТ 2787-75.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование изделия _____

Модель (тип) _____ Артикул _____

Серийный номер (Зав.№) _____

Дата изготовления _____ Дата продажи (поставки) _____

Договор № _____ от " _____ " _____ 202__ г.

Исправность и комплектность изделия проверена, внешних повреждений нет.

Принял:

Получатель _____

Наименование

Подпись

Фамилия И.О.

Передал:

Представитель

Подпись

Фамилия И.О.

М.П.

Отметка представителя о продаже потребителю:

Принял:

Получатель _____

Наименование

Подпись

Фамилия И.О.

Передал:

Дата " _____ " _____ 202__ г.

Представитель дилера

Подпись

Фамилия И.О.

М.П.

Ваш торговый представитель:

Продажа и сервис в России:



ПРОФСТРОЙСНАБ

профессиональный строительный
инструмент и оборудование

000 «ПрофСтройСнаб»
123290, г. Москва, 2-я Магистральная ул., д. 14Г, оф. 022
+7 (495) 777-17-71, www.tool-tech.ru, info@tool-tech.ru